



ЭГО ПЛАСТ

***СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
ТЕРМИЧЕСКИЙ
Фирмы “ЕКО МАКИНА” Турция***

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**ВНИМАНИЕ!**

Перед началом эксплуатации сварочного аппарата внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией и следуйте ее рекомендациям.

Сварочный аппарат – это электрический нагревательный прибор, имеющий высокие технические данные и отвечающий всем требованиям нормативных документов ГОСТ МЭК 60335-2-45-99 и ГОСТ Р 51318.14.1-99.

Сварочный аппарат предназначен для контактной сварки вращающихся нагревательным элементом труб из полимерных материалов.

Сварочный аппарат имеет встроенный терморегулятор, который позволяет автоматически поддерживать заданную температуру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальное напряжение, В	220
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	750
Допуск на температуру	± 5
Диапазон регулирования температуры: °С	50-300
Класс защиты от поражения электротоком	1
Время нагрева поверхности сварочного аппарата до рабочей температуры (260 °С), мин, не более	10

Данный аппарат используется для сварки полимерных труб диаметром от 16 до 90 мм.

Температура сварки зависит от температуры плавления различных типов полимерных материалов.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Сварочный аппарат должен храниться в сухом, отапливаемом помещении при температуре от + 5 °С до + 40 °С и относительной влажности не более 80 %.

Помещение для складирования сварочных аппаратов должно быть оборудовано стеллажами, полками, обеспечивающими сохранность сварочных аппаратов. Запрещается складировать аппараты без упаковки и в два и более ряда.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 1 год и исчисляется со дня продажи.

В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправности по вине изготовителя и при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения сварочного термического аппарата, покупатель имеет право на бесплатный ремонт или обмен аппарата.



Гарантийные обязательства распространяются только на сам аппарат. На сменные нагреватели, резак и другие комплектующие гарантия не распространяется

___/___/___ г.

(Дата продажи)

(Печать)

Претензий к внешнему виду и комплектации не имею.

Ф.И.О. _____

Запрещается эксплуатировать аппарат при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной трубки;
- нечеткая работа выключателя;
- появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- поломки или появление трещин в корпусной детали, рукоятке;
- повреждение крепления сменных нагревательных элементов.

При эксплуатации сварочного аппарата необходимо соблюдать все требования инструкции по эксплуатации, не подвергать его воздействию грязи, капель, брызг воды или других жидкостей.

Кабель (шнур) сварочного аппарата должен быть защищен от случайного повреждения. Непосредственное соприкосновение кабеля (шнура) с горячими предметами не допускается. При повреждении шнура питания его следует заменить специальным шнуром или комплексом, получаемым у изготовителя или его агента.



ВНИМАНИЕ !

Сварочный аппарат должен быть отключен от сети :

- при смене и установке насадок;
- при длительном перерыве в работе;
- по окончании работы или смены.

По окончании работы или смены сварочный аппарат должен быть очищен от пыли и грязи,

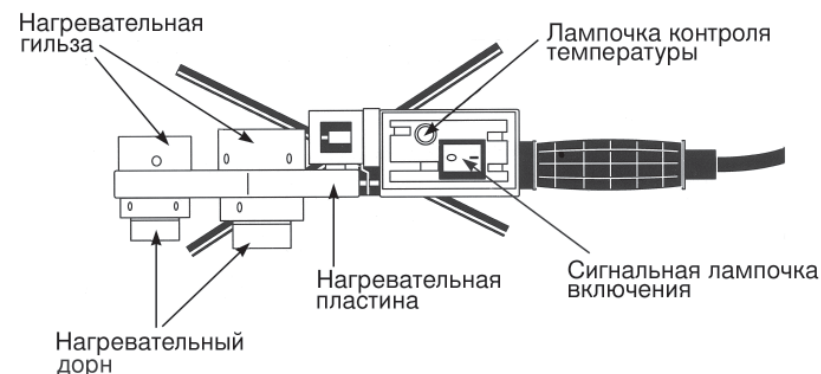
КОМПЛЕКТНОСТЬ

Сварочный аппарат	– 1
Станина	– 1
Уровень	– 1
Комплект сменных нагревательных элементов (d=20, 25, 32, 40 мм)	– 1
Резак	– 1
Рулетка	– 1
Ключ	– 1
Металлический ящик	– 1

УСТРОЙСТВО СВАРОЧНОГО АППАРАТА

Сварочный аппарат состоит из 2-х частей: металлического корпуса и металлической нагревательной пластины.

Металлическая нагревательная пластина изготовлена из алюминиевого сплава, в корпус которой встроен ТЭН и винтовые съемные держатели, на которые устанавливаются сменные нагревательные элементы. Сменные нагревательные элементы изготовлены из алюминиевого сплава с антиадгезионным покрытием (т.н. тефлоновое покрытие). В металлическом корпусе расположены: выключатель, лампочка контроля температуры и встроенный манометрический терморегулятор со шкалой температур.



ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Выньте сварочный аппарат из ящика;
- Установите аппарат на станину;
- Закрепите шестигранными ключами держатели на металлической нагревательной пластине,
- С помощью ключа приверните сменные нагревательные элементы на держатели.



ВНИМАНИЕ !

Рабочая температура нагревательных элементов сварочного аппарата 260 °С.



ВНИМАНИЕ !

Перед включением сварочного аппарата в сеть проверьте соответствие напряжения в сети напряжению, указанному в маркерровке на электрическом сварочном аппарате. Используйте только розетки с заземлением (занулением).

- Подключите сварочный аппарат к сети;
- Включите выключатель. Загорится сигнальная лампочка включения и лампочка контроля температуры. Время нагрева аппарата до рабочей температуры при комнатной температуре – 10 мин. При достижении рабочей температуры (260+5°С) лампочка контроля температуры погаснет. Сварочный аппарат готов к работе.



ВНИМАНИЕ !

Во избежание механических повреждений корпуса сварочного аппарата и сменных нагревателей при эксплуатации необходимо

бережно обращаться с ними, не подвергать их ударам. Перед началом работы и при загрязнении сменные нагревательные элементы нужно обезжиривать ацетоном или спиртом с помощью мягкой ткани.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ !

Очищать сменные нагревательные элементы с помощью металлических предметов, наждачной бумаги и паст с абразивными добавками во избежания повреждения тефлонового покрытия.

По окончании работы выключите аппарат, отсоедините вилку соединительного шнура от сети и дайте остыть сварочному аппарату. После остывания снимите аппарат со станины и уберите все оборудование и инструмент в ящик.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Сварочный аппарат может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе с защитой от атмосферных осадков и преимущественно при положительной температуре окружающего воздуха.

Перед включением сварочного аппарата в сеть убедитесь в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.

Сварочный аппарат можно нагревать только когда он установлен на станине. Нагретый аппарат разрешается класть только на металлическую поверхность во избежании воспламенения.

Помещение, где ведутся работы, следует периодически проветривать для соблюдения гигиенических норм на рабочем месте.